煤化工设备全景

本报记者带你走进伊泰化工基地

文·摄影/本报记者 范亚康

大型化工基地是什么样子？你一定很好奇吧!11月21日，记者带你走进内蒙古伊泰化工有限责任公司,看看这个年产120万吨精细化学品项目是什么样的。

走进内蒙古伊泰化工有限责任公司占地面积为196公顷的厂区内,一片寂静。院内鲜见工人走动,偶有车辆出入。自动化、信息化和智能化建设的全面规划设计,数据信息统一共享平台的构建,让生产现场实现了局部的“无人化”。

伊泰120万吨/年精细化学品项目位于鄂尔多斯市杭锦旗独贵塔拉工业园区南项目区,装置区占地面积约196公顷,总投资168.8亿元。项目产品包括稳定轻烃、重质液体石蜡、液化石油气等主产品,硫磺、硫酸铵、混醇等副产品,主要用于生产烯烃、洗涤剂、油墨涂料等原材料,广泛应用于轿车、高铁、航空、化妆品等领域。主要工艺技术采用拥有我国自主技术产权的中科高温浆态床费托合成工艺技术和航天长征粉煤加压气化技术。可实现年转化煤炭584万吨,综合能效转化率为43.59%。

项目于2013年7月30日项目正式破土动工。2017年6月8日项目首台水煤浆气化炉A炉投料成功,7月7日打通全工艺流程,产出部分化学品,9月15日装置达到满负荷运行。2018年7月在装置一次投料连续运行一年后,进行了为期40天的技改检修,8月19日逐步开车运行,目前装置稳定高效运行。

高菁在气化车间工作

王涛的一天是从检查设备开始的,作为伊泰化工有限责任公司的一名设备副主任,保证设备的安全正常运行是王涛的主要工作。从2007年加入伊泰大家庭的开始,王涛已经兢兢业业的工作了11个年头了。11年来,王涛先后多次受到公司奖励。近期,还被伊泰化工有限责任公司推荐参加“伊泰工匠”的评选。

和王涛有着同样经历的高菁则是一名气化技术能手。作为伊泰化工有限责任公司气化车间副主任的高菁在2007年加入伊泰集团后,就一直在自己的岗位上努力奋斗着。工作之余,高菁和他的团队还积极参与到技术改造的进程中。2015年5月,高菁通过技术优化氧气管线材质问题,为公司节约成本850余万元。近期,高菁被伊泰化工有限责任公司推荐参加“伊泰工匠”的评选。

“按当前生产成本及销售价格预测,项目可实现年主营业务收入53亿元,利润总额12亿元,预计将来可实现年上缴税费8亿元,直接提供超过2000个就业岗位,对地方经济社会各项事业发展将做出一定贡献。同时,围绕项目产品附加值提升,引进乙二醇、高端润滑油、正构烷烃等下游产品深加工产业,可为当地增加400-500个就业岗位。项目本身及下游产业的实体效应有力拉动了当地制造业、住宿餐饮业、交通运输业、建筑业等相关行业的发展,极大鼓舞了当地居民的创业热情。内蒙古伊泰化工有限责任公司积极响应国家“创新、协调、绿色、开放、共享”的理念方针,项目废气、废水、废渣的处理均采用先进技术,各项指标均达到或优于国家标准的要求,真正实现了“三废”的合理、有效治理,确保建成环境友好型项目。”内蒙古伊泰化工有限责任公司负责人告诉记者。

王涛在检查设备

合成反应塔

夕阳下的煤化工基地