把生态优先绿色发展理念尽快传到基层

文/《内蒙古日报》记者 宋阿男

“首先是绿色发展,习近平总书记参加内蒙古代表团审议时发表重要讲话,强调‘生态优先、绿色发展’。这是我们装备制造业企业走质量效益型发展之路的根本。其次是创新驱动,注重科技创新和管理创新。最后是有政策支持,推动企业释放创新动能高质量发展……”3月22日,全国人大代表、包头市宣讲团成员、一机集团党委书记、董事长李全文来到青山区包头装备制造产业园区宣讲全国两会精神,并与园区企业负责人互动交流。园区企业80多位负责人聆听宣讲。

随后,李全文到北奔一期园区车间和自由路街道文昌社区宣讲。在北奔一期园区车间,李全文还就如何解决技术创新动力、如何理解和把握保持加强生态文明建设的战略定力等问题与企业员工进行了交流。

北奔重汽总公司党总支副书记刘永兴聆听宣讲后深有感触地说:“我们企业一定严格按照要求,将生态文明建设落实到企业的每一个细节当中。”

在自由路街道文昌社区百兴广场上,社区红歌队正在进行的红歌快闪表演吸引了社区居民们的关注,《我和我的祖国》《我爱你中国》……社区居民纷纷加入进来共同高声合唱,现场气氛热烈。李全文就群众普遍关心的就业及旧城改造等民生问题进行了宣讲,并与社区居民交流互动。

“全国人大代表就在我们身边,特别高兴。他今天讲到的不论是关于大学生就业还是关于旧城旧楼改造,涉及的问题都是跟我们老百姓息息相关的,国家的政策都是惠民的好政策。”自由路街道文昌社区居民李淑玲激动地说。

“我听了以后很感动,我们面临着拆迁,也都盼望着旧房改造。”社区居民一机厂退休工人张俊凤高兴地说。

“希望通过我的讲解能够把生态优先、绿色发展的理念尽快传递落实到基层。让企业职工及时了解国家政策,让老百姓了解他们所关注的民生问题。”李全文说,“作为企业负责人,我会带领企业率先落实,做好表率。逐条对照总书记的讲话,对企业进行排查,针对工作中存在的问题列出清单加以整改。”

牢记习近平总书记嘱托
生态优先 绿色发展·草原学习轻骑兵

孙春林:为挽危亡艰苦战 埋骨青山是忠魂

在孙春林烈士战斗过的山东莱西、平度等地,他光荣英勇而富有传奇色彩的一生,至今仍被广为传颂。

孙春林,1906年5月出生于山东省海阳县西小滩村的一个农民家庭。1925年入莱阳中学读书。1928年考入烟台刘珍年部队创办的军官学校政训队。1929年秋加入中国共产党。同年奉党组织派遣,任海阳县司马区保卫团大队长。1931年任莱阳县鲍村民团军事教官。1933年秋任莱阳县四区区队教练。不久,因叛徒出卖,遭到国民党当局通缉追捕,被迫到旅顺、沈阳、珲春、北京等地从事党的地下工作。

1936年冬,孙春林考入阎锡山在太原创办的军官学校。利用一切机会揭露日军侵华行为,宣传共产党的抗日主张。毕业后,被分配到山西省崞县国民党军官教导团第八团任政训员。1937年去延安中国抗日军事政治大学学习。

1938年,孙春林回到胶东半岛,任中共南海特委独立团团长。1940年任八路军五支队警卫营1营营长。率领部队先后攻克邱堡、北寺口等日伪据点,扩大了抗日根据地。1940年冬,任北海军分区指挥部指挥。在主力部队调赴东海区的情况下,着手建立和发展武装队伍,深入群众进行调查研究,动员群众参军参战。在一个月里,组建了独立团,整顿了北海专区5个县大队。

1941年夏,孙春林任南海军分区司令员。当时南海地区日伪势力比较强大,对抗日根据地构成严重威胁。面对艰难局势,孙春林同广大指导员同甘共苦,发动群众,扩建武装,带领部队拔据点、扫顽匪,取得很大成效。

1941年8月,孙春林带领部队转移到莱西县榛子沟村时,因为叛徒告密,被日伪军包围。面对数倍于己的敌军,孙春林镇定指挥,在转移阵地时不幸中弹,英勇牺牲,时年35岁。

孙春林牺牲后,当地群众把他安葬在围石山向阳坡上。1955年,莱西革命烈士陵园建成,烈士遗骨迁葬到烈士陵园。1987年,莱西市人民政府修建了“孙春林烈士纪念碑”。2014年8月29日,孙春林被列入民政部公布的第一批著名抗日英烈和英雄群体名录。 (据新华社报道)

为了民族复兴·英雄烈士谱

戎鹏强:一生追求“正”“直”的人

文/《内蒙古日报》记者 刘向平

戎鹏强伸出右手,从头到尾仔细地摸着刀杆,十几秒后,他又用左手抓起一把铁屑,反复查看,然后弯下腰,耳朵靠近正在运转的机床边,静静地听。这是他每隔10分钟就要重复的一套固定动作。

这套动作是用于制造火炮、坦克、军舰等武器上的炮管而必经的上百套工序之一。而就这一套工序,他整整干了37年。

戎鹏强是北重集团防务事业部502车间深孔镗工,被誉为“大国工匠”,业界称他“镗刀大王”。

之所以有如此高的美誉,是源于他创造的“超长小口径管体深孔钻镗操作法”填补了国内空白。这对于一个仅仅上过初中的人来说,着实不易。

这个操作法主要是针对火炮身管内膛进行精镗,是确保火炮打击精度的关键工序。同时,这个方法也在国家重点实验装备、航天、航空发射试验装置以及电厂蒸汽传输、深井石油钻探等领域所用合金钢管的内膛精镗起着非常重要的作用。

小口径深孔是看不见里面的,那么,如何在钻孔、挖孔和镗孔的工序中做到误差最小,技师的水平直接决定着加工精度。难得的是,戎鹏强却能把公差为0.02毫米的精度做到0.01毫米,也就是一根头发丝的七分之一,这在国内同行业中首屈一指。

“这么高的精细度你是怎么做到的?”记者问。

“主要靠经验,我的做法是‘一摸’‘二看’‘三听’‘四测’,然后就可以判断出每一道工序是否正常,从而把精细程度做到极致。”戎鹏强解释说。

内孔加工对技能要求极高,尤其是火炮炮管内膛加工,多为超长径比深孔,由于管体孔径小,根本看不到刀头在管体内的切削状况,加工难度之大可想而知。

“这方面的知识在网上是无法查到的,又是军事机密,所以只能靠自己摸索。”通过几十年的摸索实践,戎鹏强终于练就了一手属于他自己的绝活儿,比如“摸刀杆”,只要他用手握住刀杆,通过感受刀头的震动,就能对加工进度做到心中有数;再比如“看铁屑”,只要他随意拿起一把铁屑,就能判断出刀的磨损程度。

戎鹏强告诉记者,做军工产品不能出一丁点儿差错,产品一旦到了战场,就事关战士的性命,甚至一场战役的成败。如果是因为炮膛的问题导致炮弹打不准,那就是天大的责任。

戎鹏强深知细节决定成败的道理,所以不管他一天工作多长时间,他都不敢有一丝的疏忽大意;不管天气有多冷,他都不能戴着手套工作,否则感觉和判断就会出现偏差。

“那么,你就没出过一次偏差吗?”

“出过,1988年,也就是我进厂工作的第五年,因自己粗心,偏差了0.05毫米,整根炮管就报废了。当时特别难受,好几天睡不着觉。”戎鹏强懊恼地说。

“最后查出来是前道工序出了问题,但在我这个工序没有及时发现。前面出的错可以弥补,但我这儿出的错,后面就没法弥补了。”为这事儿,戎鹏强一直耿耿于怀。

自那以后,戎鹏强就开始做笔记,每一个环节、每一个细节、每一个数据,他都要工工整整地记在本子上,随时翻阅,随时琢磨。

之后的30多年时间里,戎鹏强加工过的特种钢管总长超过了20万米,但没出现过一次失误。

戎鹏强常说,深孔加工最讲究的就是出口要“正”,直线度要“直”。“正”“直”说起来很简单,做起来相当难,但这两个字恰恰是我一生的追求,无论在工作中,还是在做人方面。

人们常说,教会徒弟,饿死师傅,但在徒弟张杰看来,这话并不成立。他说:“我跟戎师傅十几年了,自始至终他都是手把手教我,丝毫没有一点儿保留。”

对此,戎鹏强的观点是,没必要保留,事业要发展,技艺就得传承。我今年54岁了,过几年就得退休,总不能因为我的退休,影响了祖国的国防事业吧。

在徒弟李国文眼里,戎师傅不仅技术精湛,还不计名利,就像一位父亲,时时处处想着他们。他举例说:“学徒在前三年只有基本工资,挣得少,但戎师傅就怕我们不够花,每年把自己一半的工资给了徒弟,每个徒弟年均从他那儿得到2万元。”

3月24日中午,记者在青山区赛音道一号街坊一栋破旧的楼房里,找到了戎鹏强,这儿是他唯一的住房,76平方米。

这样的技术大师,住在这样的房子里,着实与人们的想象大相径庭。“没有企业来挖你走吗?”记者问。

“太多了,而且给的工资至少是现在的七八倍,但我不能走,我们是军工企业,祖国的国防事业需要我,企业也需要我,我干得又是很荣耀的职业,金钱是诱惑不了我的。”戎鹏强坚定地回答。

30多年来,戎鹏强在钢管中磨砺“正”“直”人生,这是他一生从未动摇的坚守——“永远不能走偏”。

30多年来,戎鹏强先后荣获“全国劳动模范”“中国兵器工业集团兵器大工匠”“全国敬业奉献模范”“自治区优秀共产党员”“自治区有突出贡献中青年专家”等100多项荣誉,并享受国务院特殊津贴。

面对这些来之不易的荣誉,戎鹏强总是强调:“我就是一名普普通通的工人。”

爱国情 奋斗者