

“议贫会”为幸福“发声”

文/《内蒙古日报》记者 韩雪茹

再过两个月,乌兰哈达苏木都日格嘎查的合作社就要投产了。这对于牧民来说是件大事,驻嘎查第一书记再一次召集“两委”班子、驻村工作队、嘎查牧民召开“议贫会”,主要商量贫困户把牛放在合作社进行托管的具体事宜,还要通报牛舍建设进度情况。

小小的会议室里挤满了人,贫困户韩布赫在会上说出了几位贫困户的心里话:“把自家的扶贫牛放在合作社代养,自己就有时间干点别的了。但是外出打工不方便,能不能给我们这样想照顾家的贫困户在合作社找点活儿干?”

“合作社给贫困户预留

了固定用工和季节性用工的名额,想打工的贫困户就能有另一份收入了。”第一书记毛巴图说,“召开议贫会就是为了给咱们牧民想办法、出主意,每一次会议都是为了解决牧民实际困难召开的。”

都日格嘎查位于通辽市扎鲁特旗东北部,地理位置比较偏僻,全嘎查446户牧民中有71户被识别为建档立卡贫困户。虽然59户已经脱贫,但是贫困户发展后劲不足,嘎查集体经济薄弱等问题还没有得到有效解决。

去年8月,嘎查召开“议贫会”,把“两委”班子、驻村工作队、村民代表及贫困户召集起来一起商量如何发展嘎查产业。在这次会议上,第一

书记毛巴图提出了建立畜牧养殖专业合作社的想法,得到大伙儿热烈响应。今年4月,合作社基础设施建设已经开工,预计7月份竣工投产。

“议贫会上,我们不仅能向群众宣传国家政策,宣布嘎查产业发展等方面的消息,还能搜集贫困户的需求,让村干部、帮扶干部一起帮忙出主意,全嘎查的牧民一起想办法增收,这真是一个让贫困户参与脱贫的好办法。”毛巴图说。

如今,像这样通过“议贫会”为贫困群众解决问题的场面,在扎鲁特旗18个苏木镇场、206个行政嘎查村、29个分场次第上演。2016年,该旗建立“议贫会”群众工作

机制,经过几年的摸索和实践,逐渐形成了“访、提、议、行、评”的五步工作法,贯穿会前、会中、会后全过程,及时有效解决了一大批制约百姓脱贫致富瓶颈性难题。

只有挖出贫困根、议出脱贫策,才能结出富裕果。“议贫会”不仅是一个把党的扶贫政策、措施和标准宣传清楚的平台,也是让老百姓积极参与,激发他们内生动力的手段,还能让帮扶责任人更直接

地了解贫困户缺啥、盼啥、想啥、要啥。同时也解决了在脱贫攻坚工作中帮扶干部不接地气、工作方式固化,帮扶合力不强以及非贫困户对贫困户纳入不认可等一系列新情况、新问题,为打通服务和联系群众的“最后一公里”提供了有效助力。

4月25日,“大国攻坚·聚力扶贫——第二届中国优秀扶贫案例报告会”在北京召开,发布了从全国遴选出60个代表性优秀案例。扎

鲁特旗报送的《“议贫会”机制创新助力脱贫攻坚》成功入选社会扶贫优秀案例,为更加扎实有效地开展脱贫攻坚工作积累了可复制、可推广、可借鉴的经验模式。

截至目前,扎鲁特旗“议贫会”群众工作机制已召开2200余场次,共“议”出各类问题2000余件,解决贫困户实际困难1000余件,该机制已覆盖全旗239个嘎查村、分场、社区,受益群众已达到40000人次。



于庆峰：“窄口”终结者

文/《内蒙古日报》记者 宋阿男

“五·一”国际劳动节的上午,记者到内蒙古一机集团采访,见到了国家人力资源和社会保障部公布的第十三届中华技能大奖和全国技术能手获得者——一机集团工艺研究所加工中心的操作工于庆峰。

作为一名80后,记者眼前的于庆峰有着年轻人少有的沉稳和执着。就是这样一位年轻的高技能人才,他先后参加了多个科研核心产品项目的试制加工任务,攻克了不少技术难题。多次代表一机集团参加自治区、兵器系统、全国等各级数控技能大赛,均取得优异成绩。被同事和学生称为“窄口终结者”,也就是技术难题的克星!2013年,他代表兵器工

业集团赴美参加国际数控技能大赛并获银奖。这些年来,他先后荣获全国技术能手、中央企业技术能手等称号,并拥有以自己命名的自治区技能大师工作室、自治区劳模创新工作室。

“加工行业中习惯性地把技术难题叫做‘窄口’,我的工作 and 兴趣就是迎接挑战,解决难题,突破窄口,每突破一个窄口我都快乐,有成就感!”于庆峰说。对于别人感到枯燥的工作他钻研劲头十足,工作中还总是主动请缨,承担起各种生产中的技术窄口和加工难题,凭借丰富的实战经验和娴熟的加工技能,动脑筋、想办法、搞创新,自己动手制作工装夹具,改良加工方法,一次

出色地完成了攻坚任务。

2008年,某装置因体积大无法测量,给实际加工带来了很大困难。针对这一问题,于庆峰借助计算机软件技术进行攻关,连续数日每天工作12小时以上,最终向客户如期履约。2009年,某产品加工出现生产窄口,于庆峰将原有工艺进行科学合并,采用高速切削和宏程序的配合使用将原有加工时间由40小时减少为9小时,此项工艺方法的创新每年为分公司节约费用25万余元。2010年,面对某重点工程的艰巨任务,于庆峰率先报名参加,并主动请战承担了5项攻关项目,一个人操作2台大型镗铣加工设备,为公司的

一人多机顺利实行起到了模范带头作用。现在车间90%的员工能操作两台或多台设备。2012年9月在加工某科研项目时,由于零件加工精度要求极严,又正值中国兵器工业集团第五届职业技能大赛期间,作为集团公司数控铣种子选手,他白天参加技能大赛晚上熬通宵,最后出色完成任务。像这样的例子比比皆是。几年来,他累计为分公司创造价值700余万元。

于庆峰干一爱一行,同事段爱平告诉记者,2017年春节除夕,于庆峰都在车间忙碌,初二又来到车间干活

儿,见不到儿子的父亲从山东老家来到包头进工厂陪他上班。

2013年3月,一机集团于庆峰技能大师工作室成立,作为带头人,他带领团队成员先后完成数个课题,通过实现资源共享和标准化作业,以此提高数控加工效率和产品的一次加工合格率,降低加工成本。目前,该项技术已在其所在公司进行了全面实施,实施效果良好。经测算,该技术的应用,可将加工前的准备工作时间由过去的2小时缩短为0.5小时,编程时间由从前的4小时缩短为现

在的不到一小时,产品的一次加工合格率由过去的90%提高到98%以上,数控机床利用率由过去的33%提高为65%。

工艺实验室副主任臧磊告诉记者,于庆峰在完成课题研究的同时,将传帮带作为自己的重要工作。几年来,于庆峰签订并完成师徒协议17份,授课300余小时。在2013年自治区数控技能大赛中,进入决赛的10余名选手中有8名出自于庆峰的传授。他的徒弟张立宾说:“我也要努力奋斗,将来成为于大师那样的窄口终结者!”

爱国情 奋斗者

符竹庭：军政兼优的抗日英雄

竹庭烈士纪念馆、竹庭公园、竹庭路……在江西省广昌县,每逢清明、七一、抗战胜利纪念日、烈士纪念日、国庆节等重要节日,这些以符竹庭烈士的名字命名的地方都成了干部群众、中小学生学习缅怀革命英烈、开展爱国主义教育的重要场所。

符竹庭,1912年生,江西省广昌县头陂镇人。1927年加入中国共产主义青年团。1928年加入中国共产党,同年参加中国工农红军。历

任大队政治委员、团政治委员、师政治部主任等职,参加了中央苏区历次反“围剿”和长征。到陕北后,他任红一方面军政治部巡视团主任。1936年6月进入中国人民抗日红军大学学习。

抗日战争全面爆发后,符竹庭任八路军第115师343旅686团政治处主任,参加了著名的平型关战斗。为了打好这一仗,他在全团大会上做了令人鼓舞的战斗动员:“国家兴亡,人人有

责。人民的子弟兵,要有中国人的骨气。要消灭日本法西斯,打出八路军的威风,为中华民族雪耻,为受苦受难的同胞报仇!”

1938年10月,符竹庭任八路军东进抗日挺进纵队政治部主任,参加开辟冀鲁边抗日根据地的斗争。期间领导创办了《挺进报》《挺进月刊》,指导边区党委创办了《烽火报》。

1939年底后,符竹庭任鲁西军区政治部主任兼

第115师独立旅政治部主任、教导2旅政治委员。1941年率部进入滨海地区,3月下旬参与指挥青口战斗,歼灭日伪军千余人,拔除敌据点十余处,解放沿海大片地区。同时他组织根据地军民开展生产运动,为解决根据地的经济困难发挥了重要作用。

1943年1月,为配合苏鲁

边区反“扫荡”,符竹庭同旅长曾国华指挥教导2旅及地方武装采取“翻边战术”,袭击敌伪据点郟城,在我军猛烈打击下,日伪军千余人缴械投降,日军指挥官多田幸雄被生俘。同年3月,他任中共滨海区委书记兼滨海军区政治委员,参加指挥赣榆战斗,生俘伪旅长以下官兵2000余人。11月26日,符竹庭在反

击日军袭击马且头的战斗中英勇牺牲,时年31岁。

为纪念和缅怀这位为国捐躯的八路军优秀将领,1945年至1950年山东省人民政府曾将赣榆县改名为竹庭县。赣榆人民创作了题为《纪念符竹庭》的颂歌,以纪念和缅怀这位为国捐躯的八路军优秀将领。(据新华社报道)

为了民族复兴·英雄烈士谱